

CASE II
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

FARMALL 55-75A

TRAKTOREN 55 - 75 PS



KABINE

Die 4-Säulen Kabine des Farmall A bietet eine hervorragende Rundumsicht. Der freie Blick auf die Koppelpunkte von Hubwerk, Anhängerzugvorrichtung und Zugpendel ist jederzeit gewährleistet. Die Bedien- und Steuerelemente in der Kabine sind leicht zu erreichen und auch an langen Arbeitstagen stets komfortabel zu bedienen.

MOTOR

In jedem Farmall A zwischen 55 und 75 PS steckt ein kraftvoller, agiler 2,9 l Motor mit Common Rail Einspritzung. Er sorgt für ein exzellentes Ansprechverhalten und bietet einen Konstantleistungsbereich zwischen 1.900 - 2.300 U/min. Das maximale Drehmoment wird bereits bei 1.400 Motorumdrehungen erreicht. 600 h Wartungsintervall sind für diesen FPT Motor selbstverständlich.

MACHEN SIE SICH IHRE ARBEIT LEICHT

Der neue Farmall A

Wenn Sie einen Traktor suchen, der kompakt, kosteneffektiv und leicht zu bedienen ist, dann ist dieser Traktor der Richtige. Die Farmall A-Modelle sind in drei verschiedenen Ausführungen von 55 - 75 PS verfügbar und bieten alles, was Sie sich von einem Case IH Traktor erwarten – Robustheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Er ist leicht zu bedienen und kann universell als Hoftraktor, im Frontladereinsatz bis hin zur Feldarbeit eingesetzt werden. Der Wartungsaufwand ist sehr gering, weil die Wartungsintervalle lang und die Betriebskosten von Motor, Hydraulik und Getriebe niedrig sind. Egal, wie Ihr Arbeitspensum aussieht, der Farmall A schafft es.

FARMALL A. VIELSEITIGKEIT JEDEN TAG.

MODELLE	Nennleistung ECE R120 bei 2.300 U/min (kW/PS)	Zylinderanzahl / Hubraum (cm³)	Max. Drehmoment (Nm) bei 1.400 U/min / Drehmomentanstieg (%)	Max. Hubkraft (kg)
Farmall 55 A	41 / 55	3 / 2.930	258 / 54	2.700 (3.000 mit Zusatzzylinder)
Farmall 65 A	48 / 65		291 / 47	
Farmall 75 A	55 / 75		341 / 48	





HYDRAULIK

Die Reaktionsfähigkeit des Hydrauliksystems an den Steuergeräten und am Heckhubwerk ist dank eines Arbeitsdruckes von 190 bar sehr hoch. Die Hydraulikpumpe mit einer Förderleistung von 48 l/min sorgt für eine stabile Ölversorgung in allen Situationen.

GETRIEBE

Das Standardgetriebe mit synchronisierter Wendeschaltung steht als Version 8x8 mit 30 km/h oder 12x12 mit 40 km/h zur Auswahl. Für den Fahrtrichtungswechsel ohne Betätigung der Kupplung kann das 12x12 Getriebe optional auch mit einem hydromechanischem Powershuttle bestellt werden. Eine Kriechgangoption rundet die Einsatzmöglichkeiten sinnvoll ab.

ZAPFWELLE

Die Serienausstattung des Farmall A ist eine Heckzapfwelle mit 540 U/min. Für den Betrieb mit Anbaugeräten, die die Motorleistung des Traktors nicht voll fordern, steht eine 2-fach Heckzapfwelle mit 540/540E zur Verfügung. Diese ist auch als Version Wegzapfwelle konfigurierbar, um die Zapfwelldrehzahl an die Fahrgeschwindigkeit anzupassen.



B

C

D

E

A



KABINE MIT VOLLEM KOMFORT

Ein einladender Arbeitsplatz

Die weit öffnende linke und rechte Kabinentür ermöglicht ein barrierefreies Einsteigen auf beiden Seiten des Traktors. Robuste, rutschfeste Trittstufen sorgen für einen sicheren Einstieg während der täglichen Arbeit.

Die 4-Säulenkabine mit einer Gesamtglasfläche von über 5 m² sorgt für ein hervorragendes Sichtfeld in alle möglichen Richtungen. Das Klarsicht-Dachfenster bietet zusätzlichen Komfort bei Frontladerarbeiten.

Für lange Arbeitstage sichern Komfort-Fahrersitze mit mechanischer oder pneumatischer Funktion die beste ergonomische Unterstützung. Heizung und Lüftung, sowie

die optionale Klimaanlage, sichern ein angenehmes und entspanntes Arbeitsumfeld bei jedem Wetter.

Die ergonomische Anordnung aller Hebel, Pedale und Schalter und deren einfache Bedienung machen das Arbeiten mit den Farmall A Traktoren zu einem Vergnügen. Ist die verstellbare Lenksäule erst einmal auf den Fahrer abgestimmt kann es auch schon losgehen. Die wichtigsten Infos erhält man per Display im Armaturenbrett.

FARMALL A. LEICHTER ZUGANG UND OPTIMALE SICHT.

FEATURES

- A** Mechanische Steuergeräte
- B** Türen mit voller Sichtfreiheit
- C** Leicht zu bedienende Brems- und Kupplungspedale
- D** Schlanke Kabinensäulen
- E** Auspuff hinter der A-Säule
- F** Verstellbare Lenksäule
- G** Übersichtliches Display
- H** Ergonomische Bedienung



MOTOR UND GETRIEBE

Perfekt aufeinander abgestimmt

Der 2,9 l 3-Zylinder Motor von FPT ist effektiv, spritzig und sparsam im Dieserverbrauch. Eine Common Rail Einspritzung und 4 Ventile pro Zylinder sorgen dafür. Mit der Emissionsstufe IIIB (Tier 4a) benötigt er weiterhin kein AdBlue und auch keinen Dieselpartikelfilter. Der Dieseltank mit seinem Fassungsvermögen von 82 l sorgt für sichere Einsatzzeiten, der Ölwechsel aller 600 h für wenige Unterbrechungen in der Saison.

Die Farmall A Traktoren stehen als Hinterradversion mit 30 km/h oder Allradantrieb mit 30 oder 40 km/h zur Verfügung. Alle Allradvarianten sind standardmäßig mit einer synchronisierten Wendeschaltung 12x12 ausgestattet. Für mehr Fahrkomfort und das Ändern der Fahrtrichtung ohne Betätigung der Kupplung kann das Getriebe mit einem hydro-mechanischem Powershuttle geordert werden. Eine 20x20 Kriechgangfunktion erweitert die Einsatzmöglichkeiten des Farmall A zusätzlich.

VORTEILE

- 2,9 Liter FPT Motor
- Kein AdBlue erforderlich
- Turbolader mit Ladeluftkühlung
- 600 Stunden Serviceintervall
- 8x8 oder 12x12 Standardgetriebe
- 12X12 Powershuttle optional
- Hinterrad oder Allrad

FARMALL A. EFFIZIENT UND EFFEKTIV.





HYDRAULIK UND ZAPFWELLE

Leistung für alle Anbaugeräte

Das 3-Punkt Hubwerk des Farmall 55 - 75 A verfügt über eine maximale Hubkraft von 2.700 kg. Erweitert man die Ausrüstung um einen Zusatzhubzylinder werden 3.000 kg maximale Hubkraft erreicht. Der vom Fahrersitz bedienbare Schnelleinzug Liftomatic ist serienmäßig, die Aussenbedienung des Hubwerkes optional. Die Hydraulikpumpe mit 48 l/min kann mit bis zu 3 mechanischen Hecksteuergeräten, sowie 2 mechanischen Mittensteuergeräten mit integriertem Kreuzhebel für den Frontladereinsatz kombiniert werden.

Die Grundausstattung der Heckzapfwelle mit 540 U/min kann für den Einsatz bei leichten Zapfwellenarbeiten auf 540/540E erweitert werden. Dabei reduziert sich der Geräuschpegel und der Kraftstoffverbrauch auf Grund der niedrigen Motordrehzahl im ECO Modus zusätzlich. Mit 540/540E per Wegzapfwelle können die Arbeiten auch geschwindigkeitsabhängig erfolgen.

FEATURES

- 2.7 t maximale Hubkraft
- 3.0 t maximale Hubkraft optional
- 48 l/min maximale Ölförderleistung
- Bis zu 5 mechanische Steuergeräte
- 540/540E Wegzapfwelle optional







SERVICETEAM.

Seien Sie Landwirt, wir kümmern uns um den Rest.

Case IH **SERVICETEAM**, ein starkes Händlernetz, unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH Begleittools, moderne Schulungsmethoden, einen erstklassigen Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung, garantiert Case IH Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit Sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

TECHNISCHER SUPPORT | SERVICE | ERSATZTEILE | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

GENUINEPARTS WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN.

Ihr CASE IH Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung - sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und direkt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.

MAXSERVICE RUND UM DIE UHR. UND ÜBERALL.

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gerne bei technischen Fragen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.



OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION.

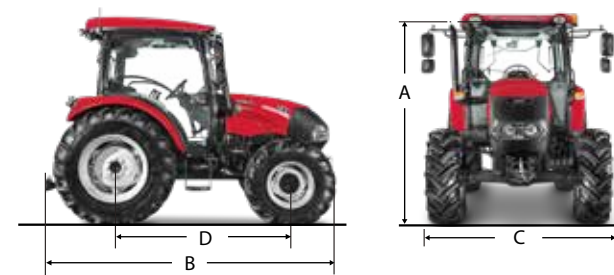
CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!

MODELL	FARMALL 55 A	FARMALL 65 A	FARMALL 75 A
MOTOR	FPT	FPT	FPT
Zylinderanzahl / Hubraum (cm ³)	3 / 2.930	3 / 2.930	3 / 2.930
Bauart / Abgasstufe	Common-Rail-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler / Stufe IIB, EU-Abgasnorm		
Nennleistung nach ECE R120 ³⁾ bei U/min (kW/PS)	41 / 55 bei 2.300	48 / 65 bei 2.300	55 / 75 bei 2.300
Max. Drehmoment nach ECE R120 ³⁾ bei U/min (Nm bei U/min)	258 bei 1.400	291 bei 1.400	341 bei 1.400
Drehmomentanstieg nach OECD (%)	54	47	48
Tankinhalt (Liter)	82	82	82
GETRIEBE			
8x8 synchronisiertes Wendegetriebe, 30 km/h	●	●	●
12x12 synchronisiertes Wendegetriebe, 30 oder 40 km/h	●	●	●
12x12 Hydromechanisches Powershuttle, 40 km/h	○	○	○
20x20 Kriechganggetriebe, 40 km/h	○	○	○
ZAPFWELLE			
Zuschaltung	Mechanischer Hebel / Servo-Assistenz		
Standard (U/min)	540		
Option (U/min)	540/540E oder 540/540E mit Wegzapfwelle		
Typ	mechanisch / elektrohydraulisch		
Min. Wenderadius ¹⁾ (m)	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)
HYDRAULIK			
Maximale Pumpenförderleistung (l/min)	47,7	47,7	47,7
Mechanische Hubwerksregelung (MHR)	●	●	●
Maximale Hubkraft ohne / mit Zusatzzylinder (kg)	2.700 / 3.000	2.700 / 3.000	2.700 / 3.000
Maximale Anzahl Hecksteuergeräte / Mittensteuergeräte	3 mechan. / 2 mechan.	3 mechan. / 2 mechan.	3 mechan. / 2 mechan.
GEWICHTE UND ABMESSUNGEN¹⁾			
Minimales Leergewicht (kg)	2.880	2.880	2.880
Zulässiges Gesamtgewicht Hinterrad / Allrad Version (kg)	4.500 / 4.800	4.500 / 4.800	4.500 / 4.800
A: Minimale Gesamthöhe (mm)	2.495	2.495	2.495
B: Minimale Gesamtlänge (mm)	3.856	3.856	3.856
C: Minimale Gesamtbreite (mm)	1.922	1.922	1.922
D: Radstand 2WD / 4WD (mm)	2.063 / 2.078	2.063 / 2.078	2.063 / 2.078
STANDBEREIFUNG²⁾			
Vorn	320/85R20	320/85R20	320/85R20
Hinten	420/70R30	420/70R30	420/70R30

* Je nach länderspezifischen gesetzlichen Vorschriften und Spezifikationen


● Standardausstattung ○ Zusatzausstattung - Nicht erhältlich

¹⁾ Mit Standardbereifung ²⁾ Andere Reifen auf Anfrage ³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EG



CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Wahlausrüstung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind abhängig vom Zielmarkt. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind Teile der Wahlausrüstung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausrüstung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.

